

## CHAPITRE 74

### Cuivre et ouvrages en cuivre

#### Note

1.- Dans ce chapitre, on entend par :

a) "cuivre affiné" :

le métal d'une teneur minimale en cuivre de 99,85 % en poids ou

le métal d'une teneur minimale en cuivre de 97,5 % en poids, pour autant que la teneur d'aucun autre élément n'excède les limites indiquées dans le tableau ci-après :

#### Autres éléments

Elément Teneur limite % en poids

Ag Argent 0,25

As Arsenic 0,5

Cd Cadmium 1,3

Cr Chrome 1,4

Mg Magnésium 0,8

Pb Plomb 1,5

S Soufre 0,7

Sn Etain 0,8

Te Tellure 0,8

Zn Zinc 1

Zr Zirconium 0,3

Autres éléments(1), chacun 0,3

(1) Autres éléments, par exemple, Al, Be, Co, Fe, Mn, Ni, Si.

b) "alliages de cuivre" :

les matières métalliques autres que le cuivre non affiné dans lesquelles le cuivre prédomine en poids sur chacun des autres éléments pour autant que :

1) la teneur en poids d'au moins un de ces autres éléments excède les limites indiquées dans le tableau ci-dessus ou

2) la teneur totale en poids de ces autres éléments excède 2,5 %.

c) "alliages mères de cuivre" :

les compositions renfermant du cuivre dans une proportion excédant 10 % en poids et d'autres éléments, ne se prêtant pas à la déformation plastique et utilisées soit comme produits d'apport dans la préparation d'autres alliages, soit comme désoxydants, désulfurants ou à des usages similaires dans la métallurgie des métaux non ferreux. Toutefois, les combinaisons de phosphore et de cuivre (phosphures de cuivre) contenant plus de 15 % en poids de phosphore relèvent du n° 28.53.

d) "barres" :

les produits laminés, filés, étirés ou forgés, non enroulés, dont la section transversale pleine et constante sur toute leur longueur est en forme de cercle, d'ovale, de carré, de rectangle, de triangle équilatéral ou de polygone convexe régulier (y compris les "cercles aplatis" et les "rectangles modifiés", dont deux côtés opposés sont en forme d'arc de cercle convexe, les deux autres étant rectilignes, égaux et parallèles). Les produits de section transversale carrée, rectangulaire, triangulaire ou polygonale peuvent présenter des angles arrondis sur toute leur longueur. L'épaisseur des produits de section transversale rectangulaire (y compris les produits de section "rectangulaire modifiée") excède le dixième de la largeur. On considère également comme tels les produits de mêmes formes et dimensions, obtenus par moulage, coulage ou frittage, lorsqu'ils ont reçu postérieurement à leur obtention une ouvraison supérieure à un ébarbage grossier, pourvu que cette ouvraison n'ait pas pour effet de conférer à ces produits le caractère d'articles ou d'ouvrages repris ailleurs. Sont toutefois à considérer comme cuivre sous forme brute du no 74.03, les barres à fil et les billettes qui ont été appointées ou autrement ouvrées à leurs extrémités, pour faciliter simplement leur introduction dans les machines destinées à les transformer en fil machine ou en tubes, par exemple.

e) "profilés" :

les produits laminés, filés, étirés, forgés ou obtenus par formage ou pliage, enroulés ou non, d'une section transversale constante sur toute leur longueur, qui ne correspondent pas à l'une quelconque des définitions des barres, fils, tôles, bandes, feuilles, tubes ou tuyaux. On considère également comme tels les produits de mêmes formes, obtenus par moulage, coulage ou frittage, lorsqu'ils ont reçu postérieurement à leur obtention une ouvraison supérieure à un ébarbage grossier, pourvu que cette ouvraison n'ait pas pour effet de conférer à ces produits le caractère d'articles ou d'ouvrages repris ailleurs.

f) "fils" :

les produits laminés, filés, étirés ou tréfilés, enroulés, dont la section transversale pleine et constante sur toute leur longueur est en forme de cercle, d'ovale, de carré, de rectangle, de triangle équilatéral ou de polygone convexe régulier (y compris les "cercles aplatis" et les "rectangles modifiés", dont deux côtés opposés sont en forme d'arc de cercle convexe, les deux autres étant rectilignes, égaux et parallèles). Les produits de section transversale carrée, rectangulaire, triangulaire ou polygonale peuvent présenter des angles arrondis sur toute leur longueur. L'épaisseur des produits de section transversale rectangulaire (y compris les produits de section "rectangulaire modifiée") excède le dixième de la largeur.

g) "tôles, bandes et feuilles" :

les produits plats (autres que les produits sous forme brute du no 74.03), enroulés ou non, de section transversale pleine rectangulaire même avec angles arrondis (y compris les "rectangles modifiés" dont deux côtés opposés sont en forme d'arc de cercle convexe, les deux autres étant rectilignes, égaux et parallèles) à épaisseur constante, présentés :

- sous forme carrée ou rectangulaire, dont l'épaisseur n'excède pas le dixième de la largeur,

- sous forme autre que carrée ou rectangulaire, de n'importe quelle dimension, pourvu qu'ils n'aient pas le caractère d'articles ou d'ouvrages repris ailleurs.

Restent notamment comprises dans les nos 74.09 et 74.10 les tôles, bandes et feuilles présentant des motifs (cannelures, stries, gaufrages, larmes, boutons, rhombes, par exemple) ainsi que celles perforées, ondulées, polies ou revêtues, pourvu que ces ouvraisons n'aient pas pour effet de conférer aux produits de l'espèce le caractère d'articles ou d'ouvrages repris ailleurs;

h) "tubes et tuyaux" :

les produits creux, enroulés ou non, dont la section transversale, qui est constante sur toute leur longueur et ne présente qu'un seul creux fermé, est en forme de cercle, d'ovale, de carré, de rectangle, de triangle équilatéral ou de polygone convexe régulier, et dont les parois ont une épaisseur constante. On considère également comme tubes et tuyaux les produits de section transversale carrée, rectangulaire, triangulaire équilatérale ou polygonale convexe régulière, qui peuvent présenter des angles arrondis sur toute leur longueur, pour autant que les sections transversales intérieure et extérieure aient la même forme, la même disposition et le même centre. Les tubes et tuyaux ayant les sections transversales citées ci-dessus peuvent être polis, revêtus, cintrés, filetés, taraudés, percés, rétreints, évasés, coniques ou munis de brides, de collerettes ou de bagues.

#### Note de sous-positions

1.- Dans ce chapitre, on entend par :

a) "alliages à base de cuivre-zinc (laiton)" :

tout alliage de cuivre et de zinc, avec ou sans autres éléments. Lorsque d'autres éléments sont présents :

- le zinc prédomine en poids sur chacun de ces autres éléments;

- la teneur éventuelle en nickel est inférieure en poids à 5 % [voir alliages à base de cuivre-nickel-zinc (maillechort)];

- la teneur éventuelle en étain est inférieure en poids à 3 % [voir alliages à base de cuivre-étain (bronze)].

b) "alliages à base de cuivre-étain (bronze)" :

tout alliage de cuivre et d'étain, avec ou sans autres éléments. Lorsque d'autres éléments sont présents, l'étain prédomine en poids sur chacun de ces autres éléments. Toutefois, lorsque la teneur en étain est au moins de 3 % en poids, la teneur en zinc peut prédominer mais doit être inférieure à 10 % en poids.

c) "alliages à base de cuivre-nickel-zinc (maillechort)" :

tout alliage de cuivre, de nickel et de zinc, avec ou sans autres éléments. La teneur en nickel est égale ou supérieure en poids à 5 % [voir alliage à base de cuivre-zinc (laiton)].

d) "alliages à base de cuivre-nickel" :

tout alliage de cuivre et de nickel, avec ou sans autres éléments mais, en tout état de cause, ne contenant pas plus de 1 % en poids de zinc. Lorsque d'autres éléments sont présents, le nickel prédomine en poids sur chacun de ces autres éléments.

Position	Code du SH	Désignation des produits	Codification	U. Sta.	U. Spé.	Renvois	Droits et Taxes				
							Importation				Exportation
							DD DC	DD TR	TVA	Autre	
74 01	7401 00	Mattes de cuivre; cuivre de ciment (précipité de cuivre).	7401 00 00				4%	2%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
74 02	7402 00	Cuivre non affiné; anodes en cuivre pour affinage électrolytique.	7402 00 00				4%	2%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
74 03		<b>Cuivre affiné et alliages de cuivre sous forme brute.</b>									
	7403 11	- Cuivre affiné : - - Cathodes et sections de cathodes	7403 11 00				4%	2%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7403 12	- - Barres à fil (wire-bars)	7403 12 00				4%	2%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7403 13	- - Billettes	7403 13 00				4%	2%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7403 19	- - Autres	7403 19 00				4%	2%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7403 21	- Alliages de cuivre : - - A base de cuivre-zinc (laiton)	7403 21 00				4%	2%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45

Position	Code du SH	Désignation des produits	Codification	U. Sta.	U. Spé.	Renvois	Droits et Taxes				
							Importation				Exportation
							DD DC	DD TR	TVA	Autre	
74 04	7403 22	- - A base de cuivre-étain (bronze)	7403 22 00				4%	2%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7403 29	- - Autres alliages de cuivre (à l'exception des alliages mères du no 74.05)	7403 29 00				4%	2%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7404 00	Déchets et débris de cuivre.	7404 00 00				4%	2%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7405 00	Alliages mères de cuivre.	7405 00 00				4%	2%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7406 10	<b>Poudres et paillettes de cuivre.</b> - Poudres à structure non lamellaire	7406 10 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7406 20	- Poudres à structure lamellaire; paillettes	7406 20 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7407 10	<b>Barres et profilés en cuivre.</b> - En cuivre affiné	7407 10 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
		- En alliages de cuivre :									

Position	Code du SH	Désignation des produits	Codification	U. Sta.	U. Spé.	Renvois	Droits et Taxes				
							Importation				Exportation
							DD DC	DD TR	TVA	Autre	
74 08	7407 21	- - A base de cuivre-zinc (laiton)	7407 21 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7407 29	- - Autres	7407 29 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
		<b>Fils de cuivre.</b> - En cuivre affiné :									
	7408 11	- - Dont la plus grande dimension de la section transversale excède 6 mm	7408 11 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7408 19	- - Autres	7408 19 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
		- En alliages de cuivre :									
	7408 21	- - A base de cuivre-zinc (laiton)	7408 21 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7408 22	- - A base de cuivre-nickel (cupronickel) ou de cuivre-nickel-zinc (maillachort)	7408 22 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7408 29	- - Autres	7408 29 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45

Position	Code du SH	Désignation des produits	Codification	U. Sta.	U. Spé.	Renvois	Droits et Taxes				
							Importation				Exportation
							DD DC	DD TR	TVA	Autre	
74 09		<b>Tôles et bandes en cuivre, d'une épaisseur excédant 0,15 mm.</b>									
		- En cuivre affiné :									
	7409 11	- - Enroulées	7409 11 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7409 19	- - Autres	7409 19 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
		- En alliages à base de cuivre-zinc (laiton) :									
	7409 21	- - Enroulées	7409 21 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7409 29	- - Autres	7409 29 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
		- En alliages à base de cuivre-étain (bronze) :									
	7409 31	- - Enroulées	7409 31 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7409 39	- - Autres	7409 39 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45

Position	Code du SH	Désignation des produits	Codification	U. Sta.	U. Spé.	Renvois	Droits et Taxes				
							Importation				Exportation
							DD DC	DD TR	TVA	Autre	
74 10	7409 40	- En alliages à base de cuivre-nickel (cupronickel) ou de cuivre-nickel-zinc (mailechort)	7409 40 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7409 90	- En autres alliages de cuivre	7409 90 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
		<b>Feuilles et bandes minces en cuivre (même imprimées ou fixées sur papier, carton, matière plastique ou supports similaires) d'une épaisseur n'excédant pas 0,15 mm (support non compris).</b>									
		- Sans support :									
	7410 11	- - En cuivre affiné	7410 11 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7410 12	- - En alliages de cuivre	7410 12 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
74 11	7410 21	- Sur support : - - En cuivre affiné	7410 21 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7410 22	- - En alliages de cuivre	7410 22 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
		<b>Tubes et tuyaux en cuivre.</b>									

Position	Code du SH	Désignation des produits	Codification	U. Sta.	U. Spé.	Renvois	Droits et Taxes				
							Importation				Exportation
							DD DC	DD TR	TVA	Autre	
74 12	7411 10	- En cuivre affiné	7411 10 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7411 21	- En alliages de cuivre : - - A base de cuivre-zinc (laiton)	7411 21 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7411 22	- - A base de cuivre-nickel (cupronickel) ou de cuivre-nickel-zinc (maillagehort)	7411 22 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7411 29	- - Autres	7411 29 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
		<b>Accessoires de tuyauterie (raccords, coudes, manchons, par exemple), en cuivre.</b>									
	7412 10	- En cuivre affiné	7412 10 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7412 20	- En alliages de cuivre	7412 20 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
74 13	7413 00	Torons, câbles, tresses et articles similaires, en cuivre, non isolés pour l'électricité.	7413 00 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45



Position	Code du SH	Désignation des produits	Codification	U. Sta.	U. Spé.	Renvois	Droits et Taxes				
							Importation				Exportation
							DD DC	DD TR	TVA	Autre	
74 15		<b>Pointes, clous, punaises, crampons appointés et articles similaires, en cuivre ou avec tige en fer ou en acier et tête en cuivre; vis, boulons, écrous, crochets à pas de vis, rivets, goupilles, chevilles, clavettes, rondelles (y compris les rondelles destinées à faire ressort) et articles similaires, en cuivre.</b>									
	7415 10	- Pointes et clous, punaises, crampons appointés et articles similaires	7415 10 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7415 21	- Autres articles, non filetés : - - Rondelles (y compris les rondelles destinées à faire ressort)	7415 21 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7415 29	- - Autres	7415 29 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7415 33	- Autres articles, filetés : - - Vis; boulons et écrous	7415 33 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7415 39	- - Autres	7415 39 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
74 18		<b>Articles de ménage ou d'économie domestique, d'hygiène ou de toilette, et leurs parties, en cuivre; éponges, torchons, gants et articles similaires pour le récurage, le polissage ou usages analogues, en cuivre.</b>									

Position	Code du SH	Désignation des produits	Codification	U. Sta.	U. Spé.	Renvois	Droits et Taxes				
							Importation				Exportation
							DD DC	DD TR	TVA	Autre	
74 19	7418 10	- Articles de ménage ou d'économie domestique et leurs parties; éponges, torchons, gants et articles similaires pour le récurage, le polissage ou usages analogues	7418 10 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7418 20	- Articles d'hygiène ou de toilette et leurs parties	7418 20 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
		<b>Autres ouvrages en cuivre.</b>									
	7419 10	- Chaînes, chaînettes et leurs parties	7419 10 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7419 91	- Autres : - - Coulés, moulés, estampés ou forgés, mais non autrement travaillés	7419 91 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45
	7419 99	- - Autres	7419 99 00				10%	4%	16%	PID 85/ART TS 50/QU TEAP 2% AV PEAGE 1.25% AV SETIL 4.972/KG, Min45 TEEI 1% AV	PID 85/ART TS 50/QU SETIL 4.972/KG, Min45